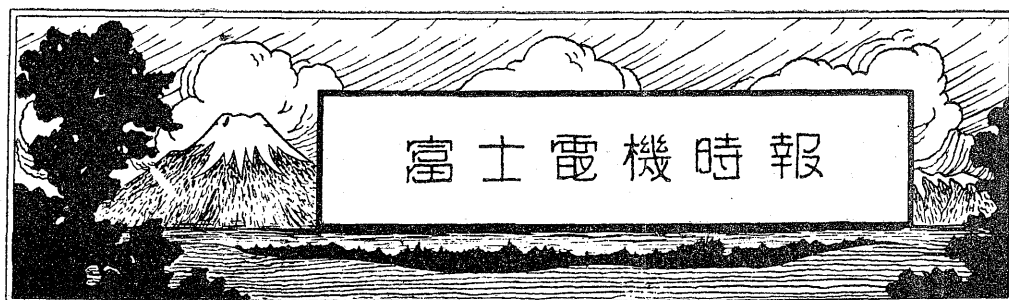




第六卷第四號

昭和四年四月號

内 容 目 次

- 電弧熔接の理論と實際(其の一).....高田三郎(187)
- 計器用縦續變壓器.....高島正一(197)
- 獨逸遞信省の Zahlengeräte に就て.....T. S. 生(207)
- 最近に於けるシーメンス私設自動電話裝置の一瞥....高田重雄(219)
- カスケードコンバータの自動制御.....黒岩和五郎(228)
- モートルゼネレータの自動制御.....黒岩和五郎(238)

(紹介欄)

- 富士鐵製配電盤.....(240)
- シーメンス幹部呼出裝置.....(241)
- シーメンス蒸汽量測定器.....(245)
- 最近ノ特許.....(251)
- 編輯部便り.....(253)

FUSI DENKI JIHO

Monthly Magazine for Electrical Engineering.

VOL. VI.

April 1929

No. 4.

(SUMMARY OF CONTENTS)

Theory and Practise of Arc Welding(187)

By Saburo Takada

Kascade Potential Transformers(197)

By Shoichi Takashima

Impulse Sender adopted at German Communication Bureau.....(207)

By T. S.

Survey on Modern Siemens Private Automatic Telephone

Exchange(219)

By Shigeo Takada

Automatic Starting of Cascad Converter and Motor-Generator.....(228)

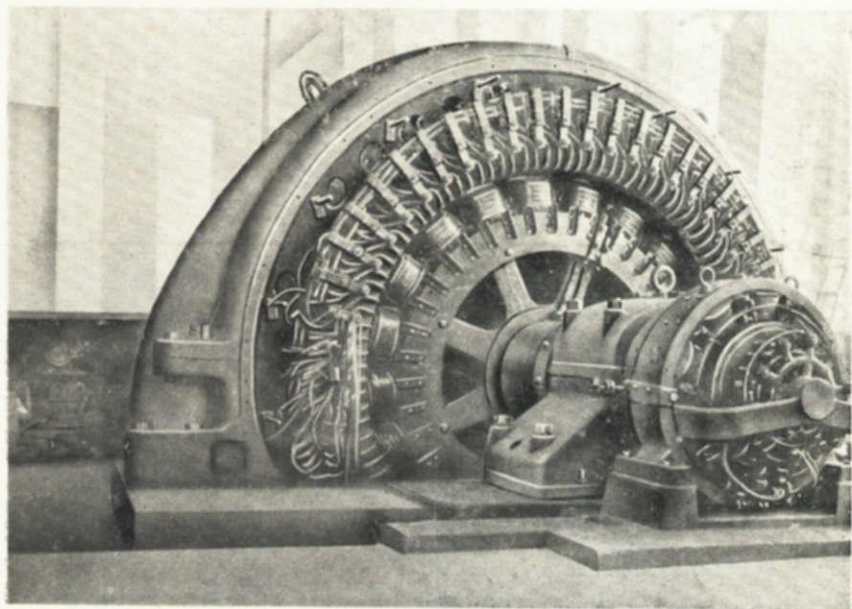
By Wagono Kuroiwa

Steel Switchboard(240)

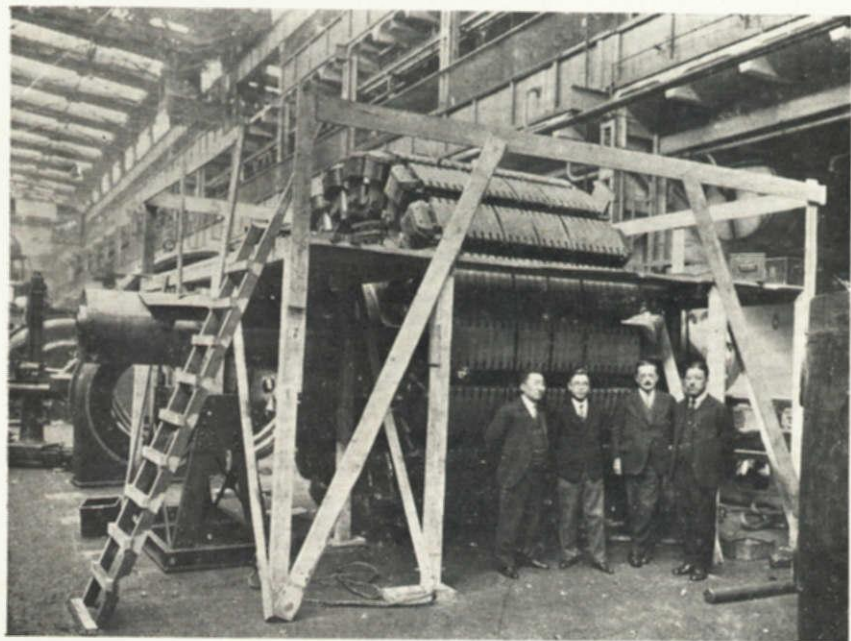
Staff Signaling System(241)

Siemens Steam Meters.....(245)

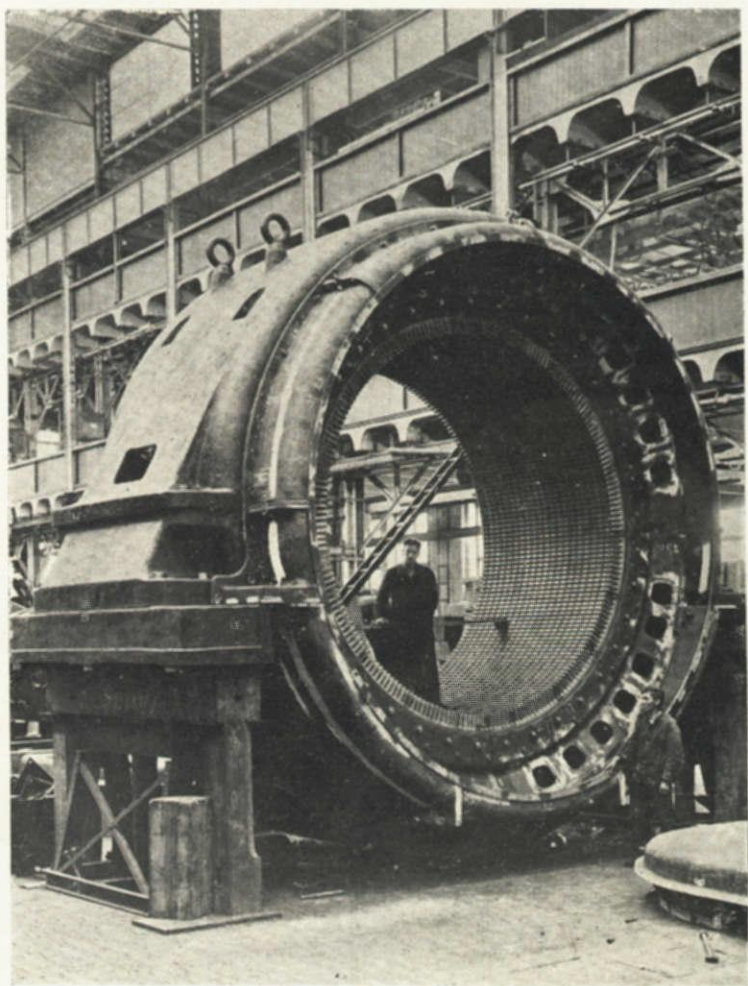
New Patents.....(251)



朝鮮水電株式会社松興第一発電所納入「シーメンス」製
 36,000 KVA 11,000 ボルト 360 rpm 60 サイクル密
 閉自己通風型水平軸水車直結三相交流発電機四臺の中
 の一臺にして現場にて据付完成せる第一號機。
 因に同発電機は其の容量實に東洋第一なり。



同上「シーメンス」工場にて組立中の廻轉子。



表記發電機の固定子—シーメンス工場にて組立中のもの



＊本誌に記載されている会社名および製品名は，それぞれの会社が所有する
商標または登録商標である場合があります。